



SCHRANKENSYSTEME

Schwerlast Baureihe - Serie S



Die Schranken der Schwerlast Baureihe - Serie S sind für die Absicherung von Gewerbeeinfahrten konzipiert und können mit Hänge- oder Sperrgittern betrieben werden. Perfekte Laufeigenschaften durch elektronisch überwachte Bewegungsabläufe und eine abgestimmte Mechanik schonen Motor und Getriebe. Ein effizientes Antriebskonzept arbeitet mit 24V-Energiespartetechnik im Intensivbetrieb mit bis zu 100% Einschaltdauer.

Wir bieten eine Auswahl von 3 Schranken-Typen dieser Baureihe mit unterschiedlichen Sperrbreiten und Laufzeiten, sowie passendes Zubehör für verschiedene Einsatzzwecke, wie z.B. LED-Baumbeleuchtung und Sicherheitseinrichtungen.



Kostenfreies Kürzen des Schrankenbaumes auf Wunschlänge



Optional in allen RAL-Sonderfarben lieferbar

Betrieb von gesetzes- und normkonformen Schranken

Die Schranken der Schwerlast Baureihe - Serie S erfüllen die gesetzlichen und normativen Anforderungen der Europäischen Union.

Es liegt eine Konformitätserklärung gemäß Maschinenrichtlinie, eine Leistungserklärung gemäß Bauproduktenverordnung und eine TÜV-Zertifizierung gemäß der europäischen Normen vor.

Es werden die Voraussetzung geschaffen, dass Betreiber und Inbetriebnehmer bei Haftungsfragen immer auf der sicheren Seite sind.

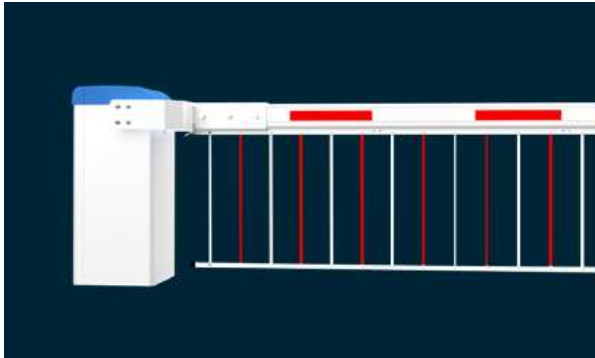
Technik im Detail

- **Haube**
einfaches Abnehmen,
ohne Werkzeug
- **Robuste Mechanik**
für Intensivbetrieb bis 100%
Einschaltdauer, mit Vandalismus-
schutz
- **Kabeldurchführung**
komfortabel - viel Platz
- **24V BLDC Motor / Getriebe**
mehrstufiges Planetengetriebe,
kraftvoll und energiesparend
- **Motorsteuerung**
elektronisch überwachtes
Laufverhalten, herausschwenkbar
- **Hutschiene**
Platz für Zusatzeinbauten
- **Federpaket**
für ausgewogene Schranken-
bewegungen



- **Schrankenbaum aus Aluminium**
Doppelschwinge über Mittenholm,
links / rechts verwendbar, fertig
vorkonfektioniert
- **Kraftüberwachung**
Kraftumsteuerung bei Auftreffen
auf ein Hindernis
- **Notentriegelung**
einfach und schnell
- **Komfortabler Service**
Service-Steckdose, Service-Schalter
deaktiviert alle externen Bedien-
befehle
- **Klemmleiste**
professioneller Anschluss
von Zubehör
- **Weitbereichsnetzteil**
IP68, hoher Wirkungsgrad
- **Schrankengehäuse**
aus Aluminium, pulverbeschichtet,
IP 54, mit zum Patent
angemeldeter Klemmtechnologie

Unsere Schranken aus der Schwerlast Baureihe Serie S können optional mit Hänge- oder Sperrgittern betrieben werden:



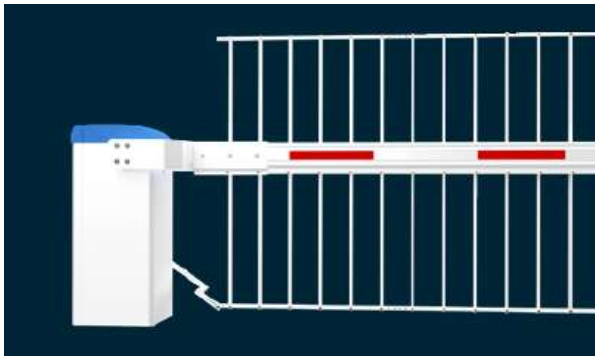
Hängegitter HG75 (S 5000 / S 6000 / S 8000)

- 750mm hoch
- Strebenfarbe rot/weiß
- Inkl. Abweiser und Pendelstützenführung
- Für max. Baumlänge 8.000mm
- Vormontiert für bauseitige Montage



Hängegitter HG150 (S 6000 / S 8000)

- 1.500mm hoch
- Strebenfarbe weiß
- Inkl. Führungsstange, Abweiser und Pendelstützenführung
- Für max. Baumlänge 6.000mm
- Vormontiert für bauseitige Montage



Sperrgitter SG150 (S 6000 / S 8000)

- 1.500mm hoch
- Strebenfarbe weiß
- Inkl. Anlenkhebel und Abweiser
- Für max. Baumlänge 6.000mm
- Vormontiert für bauseitige Montage

Technische Daten

Typ	S 5000	S 6000	S 8000
Gehäuse B/T/H (mm)	400 x 450 x 1.073		
Baumlänge (mm)	5.000	6.000	8.000
Sperrbreite ca. (mm)	5.170	6.170	8.170
Laufzeit wählbar, ca. (s)	4,0 / 5,5 / 7,0	5,0 / 6,5 / 8,0	7,0 / 8,5 / 10,0
Einschaltdauer	100%		
Temperaturbereich	-20°C bis +50°C		
Schutzart	IP54		
Versorgungsspannung	100V - 240V, 50Hz - 60Hz		
Stromaufnahme	max. 1,4A (230VAC) / max. 2,8A (115VAC)		
Schrankengewicht ohne Baum ca. (kg)	135	143	156
Gewicht Standardbaum ca. (kg)	10	16	22

